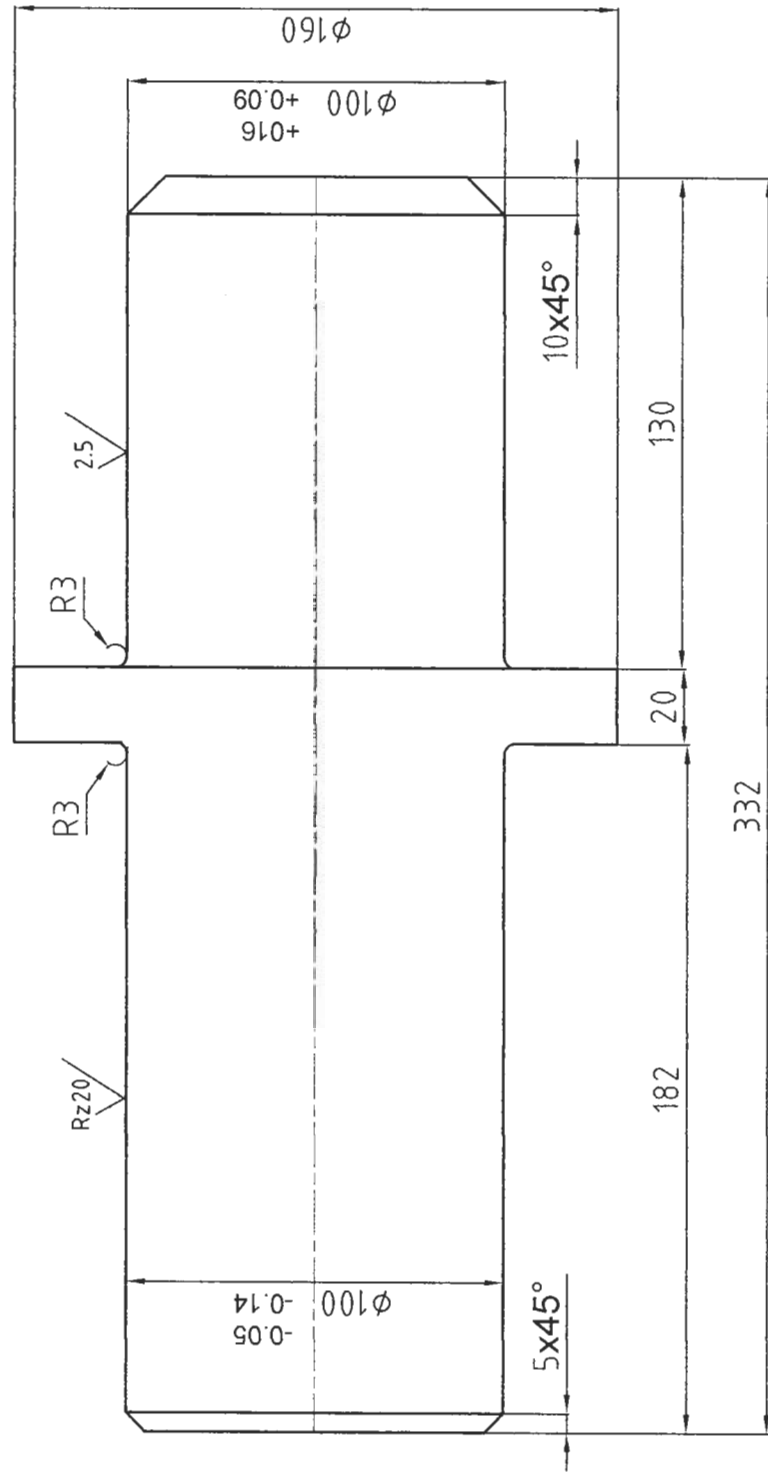


Сварку производить электродами Э 42 ГОСТ 9524-67.  
 Варить сплошным нормальным швом, катет шва-10мм.

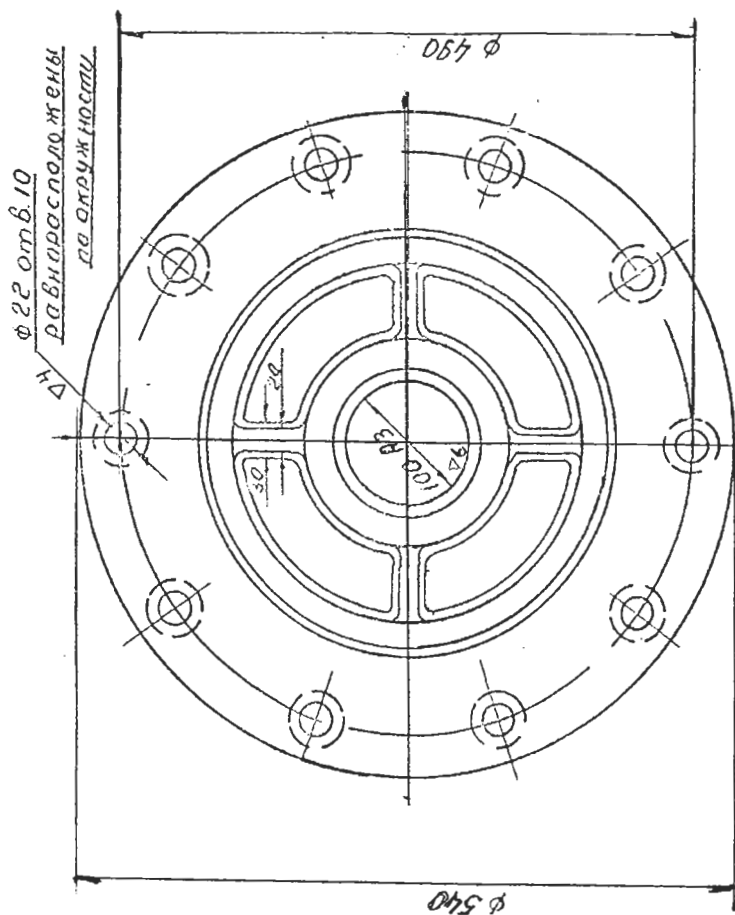
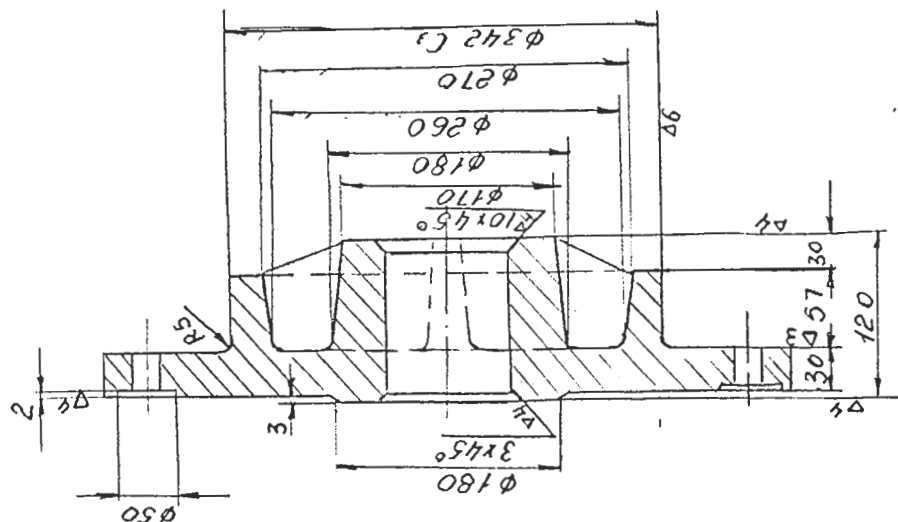
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1.	ОФ-10248	Фланец	1	84кг.
2.	Ф-660.00.01	Цапфа	1	18кг.
Подв. опора КСН24 (без подачи воды)				Ф-660.00.00
Разраб	Гвелесми	Подп	Дата	Реконструкция
Провер				М-б
Гл. мех.	Беридзе Ж.			Масса 108
				1:4
				ПКБ Огн Мех
				RMG "Copper"
				Сборочный чертёж

Rz80



Разработчик	Г. Велесияни	Подпись	Дата	Реконструкция узла	Ф-660.00.01
Провер				подшипника КСН 24	
Гл. мех.	Беридзе Ж.			Цапфа	Масса
				Ст 20 ГОСТ 1050-74	l
					М-б
					19
					ПКБ ОГП Mex
					RMG "Copper"

Остальные со



9	Фланец	1	Ст. 15	82	82	82	ОФ-10248
№	Наименование	кол. мат.	шт.	Общ.	Вес	н сбор.	чертеж
Констр.	Седьмий	Подводная оп.	1	1	1	02МФ-КЦ	М 1:4 24.7.63
Провер.		ра спирального				Классификатора	ОФ-10255
копир.	Резьб.	Фланец	Ф2400	Детали			